

# NAD-750ST-25H

10 Year  
Ans  
WARRANTY  
GARANTIE



**GREAT HOUSEHOLDS**  
**MAISON SPACIEUSE**

## 750 AirWatts

### Technical information / Données Techniques

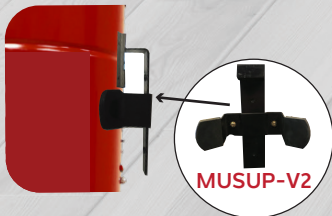
318 mm / 12.52"



767 mm / 30.20"

Depth / Profondeur  
328 mm / 12.91"

Wall mounting  
bracket /  
Support mural



MUSUP-V2

Airwatts	750
Area / Surface	10,000 sq.ft / pi <sup>2</sup>
Inlet / prise	8 Inlets and more / 8 prises et +
Suction / Suction	141"
Noise Level / Niveau sonore	63 db
Canister / Cuve	35L / 9.25 Gal Rolled steel / Acier Roulé
Motor / Moteur	2-stage
Bottom Load / Chargement par le bas	Yes/Oui
Depth / Profondeur	328 mm / 12.91"
Height / Hauteur	767 mm / 30.20"
Width / Largeur	318 mm / 12.52"
Disposable filtration bags / Sac de filtration jetable	Oui / Yes - 22.5L / 5.9 Gal

Disposable filtration bags (3-pack)  
Sac de filtration jetable (pqt. 3)

**22.5L / 5.9 Gal.**  
**FD-22.5L-3NAD**

Permanent filter /  
Filtre permanent  
**FP-12**



**HYBRID FILTRATION**  
**FILTRATION HYBRIDE**  
With OR without filtration bags  
Avec OU sans sacs jetables

# NADAIR®

**SIMPLIFIED LIFE!**  
**LA VIE SIMPLIÉE!**

QUESTIONS  
E: info@nadair.com  
T: 1(800)776-7891  
www.nadair.com  
SP-NAD-750ST-25H

